

ACAMAR RADIATOR[®]



Diámetro interno		Diametro externo	Número de lonas	Presión de Trabajo Máxima		Peso Kg/m
Plg.	mm.	mm.		PSI	Kg/cm ²	
7/8	22,23	32	2	150	10,5	0,34
1	25,40	35	2	150	10,5	0,43
1 1/8	28,58	38	2	150	10,5	0,52
1 1/4	31,75	42	2	150	10,5	0,62
1 3/8	34,93	45	2	150	10,5	0,71
1 1/2	38,10	48	2	150	10,5	0,80
1 5/8	41,28	52	2	150	10,5	0,89
1 3/4	44,45	55	2	150	10,5	0,98
1 7/8	47,63	58	2	150	10,5	1,07
2	50,80	61	2	150	10,5	1,16
2 1/8	53,98	69	2	150	10,5	1,25
2 1/4	57,15	71	2	150	10,5	1,34
2 3/8	60,33	74	2	150	10,5	1,43
2 1/2	63,50	77	2	150	10,5	1,52
2 5/8	66,68	81	2	150	10,5	1,61
2 3/4	69,85	84	2	150	10,5	1,71
2 7/8	73,03	87	2	150	10,5	1,80
3	76,20	90	2	150	10,5	1,89
3 1/4	82,55	97	2	150	10,5	2,07
3 1/2	88,90	104	2	150	10,5	2,25
3 5/8	92,08	106	2	150	10,5	2,34
4	101,60	116	2	150	10,5	2,61
4 1/2	114,30	128	2	150	10,5	2,98
5	127,00	141	2	150	10,5	3,34

Construcción

Tubo:

Compuesto de goma sintética EPDM.

Refuerzo:

2 ó 4 lonas de poliéster de alta resistencia.

Cubierta:

Compuesto de goma sintética EPDM.

Factor de seguridad:

3:1

Aplicación

Utilizada para transferir agua caliente en radiadores de equipos industriales y/o automotrices; ideal para equipos mueve tierra, tractores, plantas eléctricas, camiones, etc. Recomendada para aplicaciones en la que se requiera una manguera de alta calidad, resistente a la abrasión y maniobrable.

Conexiones

Abrazaderas de tornillo sin fin, ó para mejor confiabilidad con flejes y hebillas de acero.

Temperatura

Se recomienda hasta 85°C máximo.

Empaque

Tramos de 1m de largo. Color negro con Franja longitudinal de identificación, color amarillo.

